



## Omschrijving

### Materiaal:

- **behuizing:** aluminium, rood geanodiseerd;
- **huls:** staal, gehard, genitreerd, gefosfateerd (mangaan), geslepen;
- **spanbek:** staal, gehard, genitreerd, gefosfateerd (mangaan).

### Kenmerken:

- de zwevende spanner wordt gebruikt voor het spannen en ondersteunen van, vooraf bepaalde, spanposities op werkstukken;
- geen vervorming bij het spannen van instabiele werkstukken;
- dempen van vibraties tijdens de bewerkingen;
- spannen van ribben, randen en flensen voor de verstijving van het opgespannen werkstuk;
- vervormingsvrij spannen van ruwe delen;
- voor het blijvend juist functioneren, moet de schroefdraadboring altijd gesloten zijn;
- voor specifieke spansituaties kunnen de seriematig meegeleverde spanklauwen aangepast respectievelijk verwisseld worden (zie de maatschets: schroef ISO 4762 - M8 - 12.9, M max. = 43 Nm);
- extra flexibele bevestiging met houder HE16.0306.0350 respectievelijk houderlijst HE09.1229.1200 mogelijk;
- als toebehoren bieden wij wisselbekken met vergrootte spanslag aan, zie HE36;
- x in de tabel staat voor welk systeem de zwevende spanner geschikt is;
- \*: met spanbout M12 (SW18); min. 15 Nm = steunkracht 2kN; max. 30 Nm = steunkracht 8kN;
- \*1: instelling voor de hoogte-aanslag en zwenkbereik; \*2: M12 DIN 913 (uitwisselbaar); \*3: spanslag; \*4: hoogteverstelling; \*5: spanbekken uitwisselbaar; \*6: 360° zwenkbaar; \*7: zwenkbaar na montage; \*8: aansluitafmetingen voor speciale klembekken.

### Montage:

- 1) zwevende spanner (schroefdraad M12) met sleutel (SW) op opspanning bevestigen;
- 2) hoogte-aanslag en zwenkbereik met rode stelhuls afstellen en met stelschroeven bevestigen (3 x SW 1); bij het instellen van de hoogtebegrenzing naar boven, ruimschoots speling waarborgen (werkstuk-productietolerantie).

### Werking:

- 1) zwevende spanner naar beneden drukken;
- 2) spanklauw tot de aanslag indraaien; zwevende spanner wordt met lichte veerkracht tegen het werkstuk aangedrukt;
- 3) zwevende spanner met zeskantmoer (SW 18) aantrekken (minimale aandraaimoment 15 Nm, maximale aandraaimoment 30 Nm); bij het spanproces wordt het werkstuk geklemd en tegelijkertijd ondersteund;
- 4) ontspannen geschiedt in omgekeerde volgorde.

### Overige producten:

- **HE36:** spanbek.

| Artikelnummer  | L         | L1     | D  | d  | d1 | L2 | L3 | L4   | L5 | L6   | L7 | L8 | L9 | r | x           | Materiaal |
|----------------|-----------|--------|----|----|----|----|----|------|----|------|----|----|----|---|-------------|-----------|
| HE35.0006.0000 | 102 - 112 | 0 - 12 | 57 | M8 | 6  | 21 | 32 | 16,4 | 18 | 26,8 | 46 | 28 | 15 | 6 | V70/L12/L16 | Staal     |

